

JB

中华人民共和国机械行业标准

继电器标准

(2)

1993—10—08发布

1994—01—01实施

中华人民共和国机械工业部 发布

目 录

JB/T 3346 —93	反时限过电流继电器·····	(1)
JB/T 3709 —93	时间继电器·····	(11)
JB/T 3777 —93	保持中间继电器·····	(23)
JB/T 3778 —93	延时中间继电器·····	(32)
JB/T 3779 —93	快速中间继电器·····	(41)
JB/T 3780 —93	普通中间继电器·····	(50)
JB/T 7101—93	继电器及其装置金属镀层和化学处理分类代号及标准·····	(59)
JB/T 7102—93	继电器及其装置外壳防护等级 (IP标志)·····	(65)
JB/T 7103—93	继电器及其装置用线圈通用技术条件·····	(69)
JB/T 7104—93	继电器及其装置用电气连接件通用技术条件·····	(75)
JB/T 7105—93	35kV变电站(所)成套集控保护屏、柜、台通用技术条件用·····	(80)

继电器及其装置金属镀层和
化学处理分类代号及标注

1 主题内容与适用范围

本标准规定了继电器及其装置金属镀层及化学处理的分类代号及标注的组成，表示方法及要求。

本标准适用于继电器及继电保护装置金属和非金属制件上的电镀、化学镀及化学处理。

本标准也适用于电力系统安全自动监控装置和类似产品。

对金属镀层及化学处理有特殊的要求，而本标准又未予规定时，应在有关的技术文件或企业标准中规定。

2 引用标准

GB 1238 金属镀层及化学处理表示方法

GB 3138 电镀常用名词术语

3 术语

本标准采用的术语，按照 GB 3138 的规定。

4 镀层和化学处理的分类

4.1 按不同的镀覆和处理方法分为：

- a. 金属和非金属的电化学镀覆；
- b. 金属和非金属的化学镀覆；
- c. 金属和非金属的化学处理。

4.2 按不同用途分为：

- a. 防护性镀覆或化学处理：用于防止金属零件在不同环境条件下发生腐蚀；
- b. 防护装饰性镀覆或化学处理：用于需要进行装饰加工的零件，同时也为了防止金属零件在不同环境条件下发生腐蚀；
- c. 特种镀覆或化学处理：用于赋予零部件表面以某些特性。如采用镀银以提高零件表面的导电率，采用镀硬铬以提高零部件表面的硬度和耐磨性，采用局部镀铜以防止渗碳等等。

5 镀覆层和化学处理分类代号及标注的组成

镀覆层及化学处理的标注由三部分组成，每部分之间以圆点“·”相连接。

排列顺序如下：

- a. 镀覆层的标注